



Franklin Electric

SERIE MINETUFF™

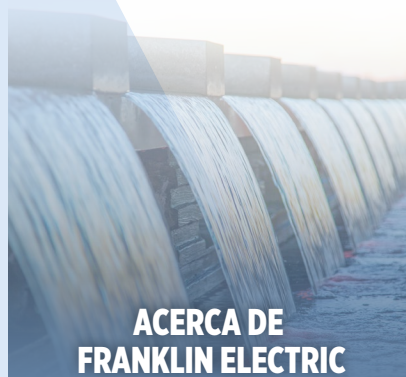
BOMBAS SUMERGIBLES DE ACHIQUE



franklinagua.com

 **PIONEER PUMP**

TU ALIADO EN **SISTEMAS DE BOMBEO**



ACERCA DE FRANKLIN ELECTRIC

Franklin Electric es un proveedor global de sistemas completos de bombeo para el movimiento del agua.



ACERCA DE PIONEER PUMP

Pioneer Pump, una marca de Franklin Electric, especializada en la ingeniería y fabricación de grandes bombas centrífugas y paquetes.



BOMBAS DE ALTO RENDIMIENTO

Transporta agua y efluentes residuales para trabajos de cualquier tamaño con nuestro amplio portafolio de bombas centrífugas probadas.

La confiabilidad probada que ya conoces de Pioneer Pump está ahora disponible para aplicaciones de achique sumergibles



Cuando pozos profundos o limitaciones de espacio requieren una bomba de achique sumergible, Pioneer Pump tiene la solución. Nuestra serie de bombas sumergibles eléctricas Minetuff™, disponibles en capacidades de 8, 13, 30, 58 y 140 HP, ofrecen una confiabilidad probada en los entornos más exigentes, desde minas hasta sitios de construcción. Ya sea que necesites una bomba sumergible que se desplace con tu equipo o que permanezca estática, cada bomba está diseñada para un rendimiento óptimo y ofrecerte durabilidad para mantener operativo tu sitio. Como parte del portafolio de Pioneer Pump, puedes confiar en que estas bombas cuentan con un respaldo completo de recursos locales y herramientas digitales dedicadas a tu negocio.



DISEÑADAS PARA UN RENDIMIENTO PROBADO

1 MOTORES DE GRAN POTENCIA

- Sistema de aislamiento Clase H con termistores integrados para protección contra sobrecarga térmica en aplicaciones y uso de servicio pesado.

2 SELLOS MECÁNICOS

- Específicamente diseñado y construido para la serie Minetuff.
- Acero inoxidable 316 encapsulado para limitar la transferencia de calor desde el eje, construido con caras de WCCR-SiC.

3 COMPOSICIÓN DISTINTIVA DEL IMPULSOR

- Acero inoxidable dúplex especial con mayor contenido de cromo, cobre y nitrógeno para brindar resistencia y durabilidad contra la corrosión en aplicaciones mineras.

4 PIEZAS DE DESGASTE RECUBIERTAS DE POLIURETANO

- Copolímero único con una resistencia a la tracción y fatiga superior que el poliuretano estándar.
- La resiliencia es mayor que la del caucho de nitrilo butadieno para prolongar la vida útil y reducir costos.

5 FUNDICIÓN DE ALUMINIO

- Las bombas de 8 a 58 hp están fundidas en aluminio ligero para facilitar su manejo.
(Nota: el cuerpo de la bomba de 140 HP es de hierro fundido).
- Las paredes gruesas de fundición garantizan una mayor durabilidad.



SERVICIOS POSVENTA

Disfruta de un soporte completo con nuestros servicios integrales postventa. Ofrecemos una variedad de piezas de repuesto y kits diseñados para reparar tus productos de manera fluida, todos compatibles con modelos estándar de la industria. Nuestro dedicado equipo posventa garantiza que los kits de piezas estén disponibles y lleguen rápidamente a tus manos, junto con detallados dibujos. Experimenta soluciones simplificadas con nuestros tiempos rápidos de procesamiento de pedidos y opciones de integración con capacidades de pedidos digitales. Elige entre nuestra selección de populares kits adaptados a tus necesidades:

- Kit Básico de Reparación
- Kit Hidráulico
- Kit Básico de O-Rings
- Kit de Desgaste
- Kit de Extremo Húmedo





LA FABRICACIÓN DE BOMBAS SUMERGIBLES DE CLASE MUNDIAL NOS RESPALDAN

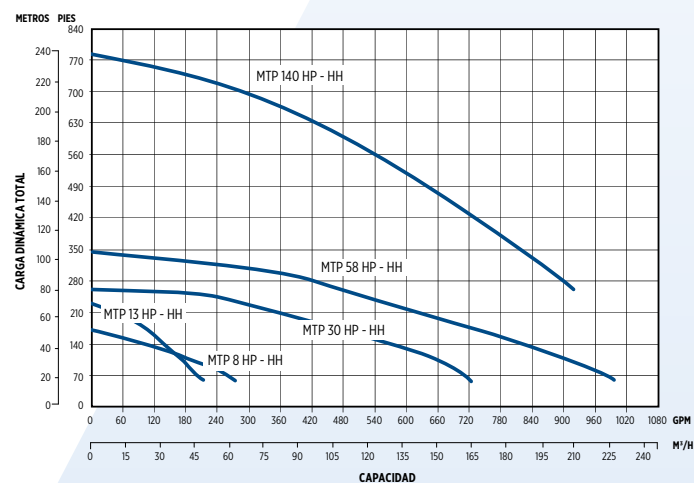


La Serie Minetuff utiliza la experiencia líder en la industria de Franklin Electric en ingeniería de bombas y motores sumergibles para garantizar una excelente durabilidad y rendimiento.

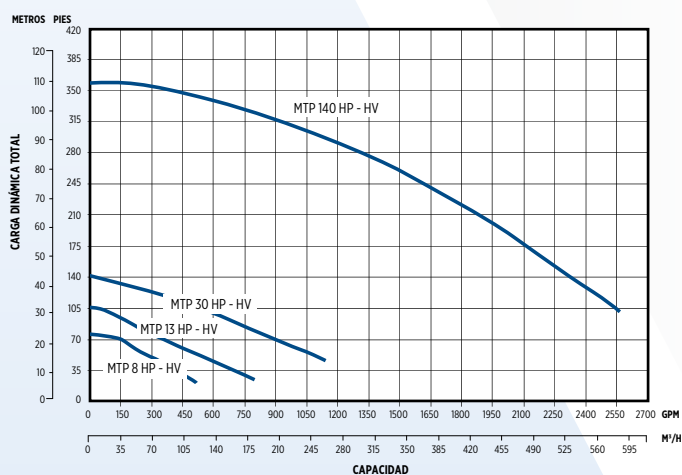
- Totalmente probada en agua en nuestras instalaciones para control de calidad, lo que significa confiabilidad del producto.
- El diseño sumergible requiere menos espacio para operar y proporciona la elevación adicional necesaria para pozos profundos.
- Construcción resistente, con materiales robustos e hidráulica ajustable, soporta los desafíos de desagüe más exigentes.
- Diseñada para un rendimiento óptimo en las aplicaciones más demandantes que una bomba puede enfrentar, incluido el manejo de abrasivos más pequeños como arena, piedras pequeñas y arcilla.

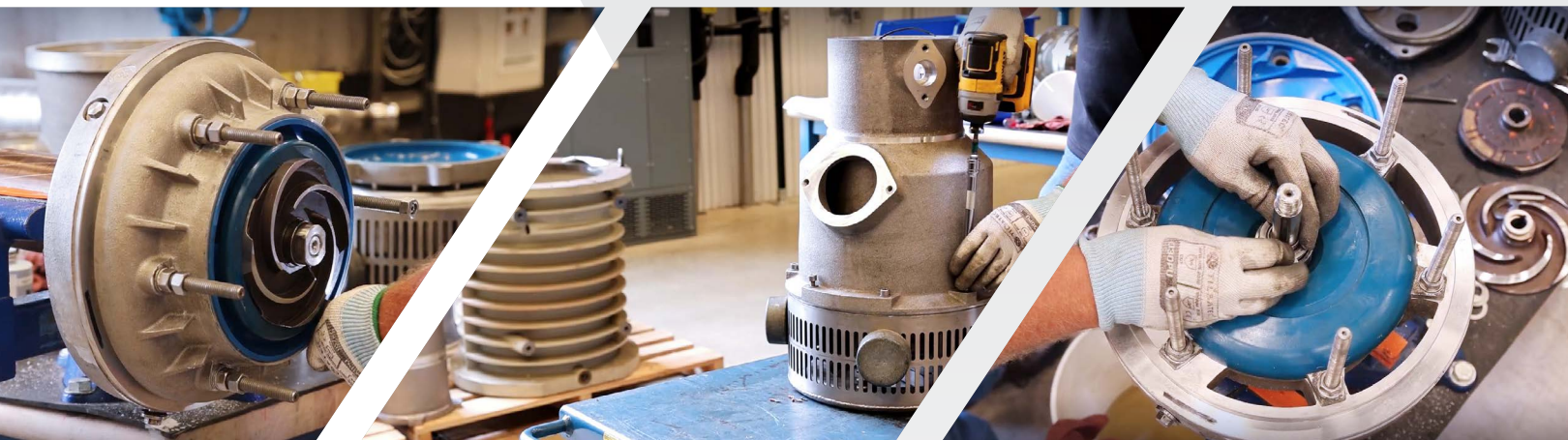
CURVAS DE RENDIMIENTO

ALTA CARGA



ALTO FLUJO





SERVICIO INIGUALABLE Y DISPONIBILIDAD DE PRODUCTOS

Mantén tus operaciones en marcha con herramientas y recursos que te permiten ver la disponibilidad de los productos, colocar y dar mantenimiento a pedidos. Especifica un sistema completo o pide piezas de repuesto con componentes disponibles de manera sencilla utilizando nuestras plataformas en línea, diseñadas para apoyarte y apoyar a tus equipos de trabajo con el mejor conocimiento de la industria:



FE SELECT

FE Select: Dimensiona. Configura. Cotiza. Introduce tus requisitos de rendimiento o especificaciones, y nuestra herramienta en línea líder en la industria te ayudará a encontrar la bomba adecuada para cualquier necesidad.



FE DIRECT

FE Direct: Tu recurso en línea 24 horas al día, 7 días a la semana, para consultar precios, disponibilidad, y realizar pedidos.

Servicio y Soporte: Personal dedicado al servicio y asistencia técnica listos para resolver cualquier duda.



Franklin Electric es el líder global en manufactura, distribución de productos y sistemas enfocados en el movimiento y manejo del agua. Ofrecemos bombas, motores, protecciones y controles para uso en una amplia variedad de aplicaciones agrícolas, comerciales, industriales, municipales y residenciales.

¡Conecta con nosotros!

