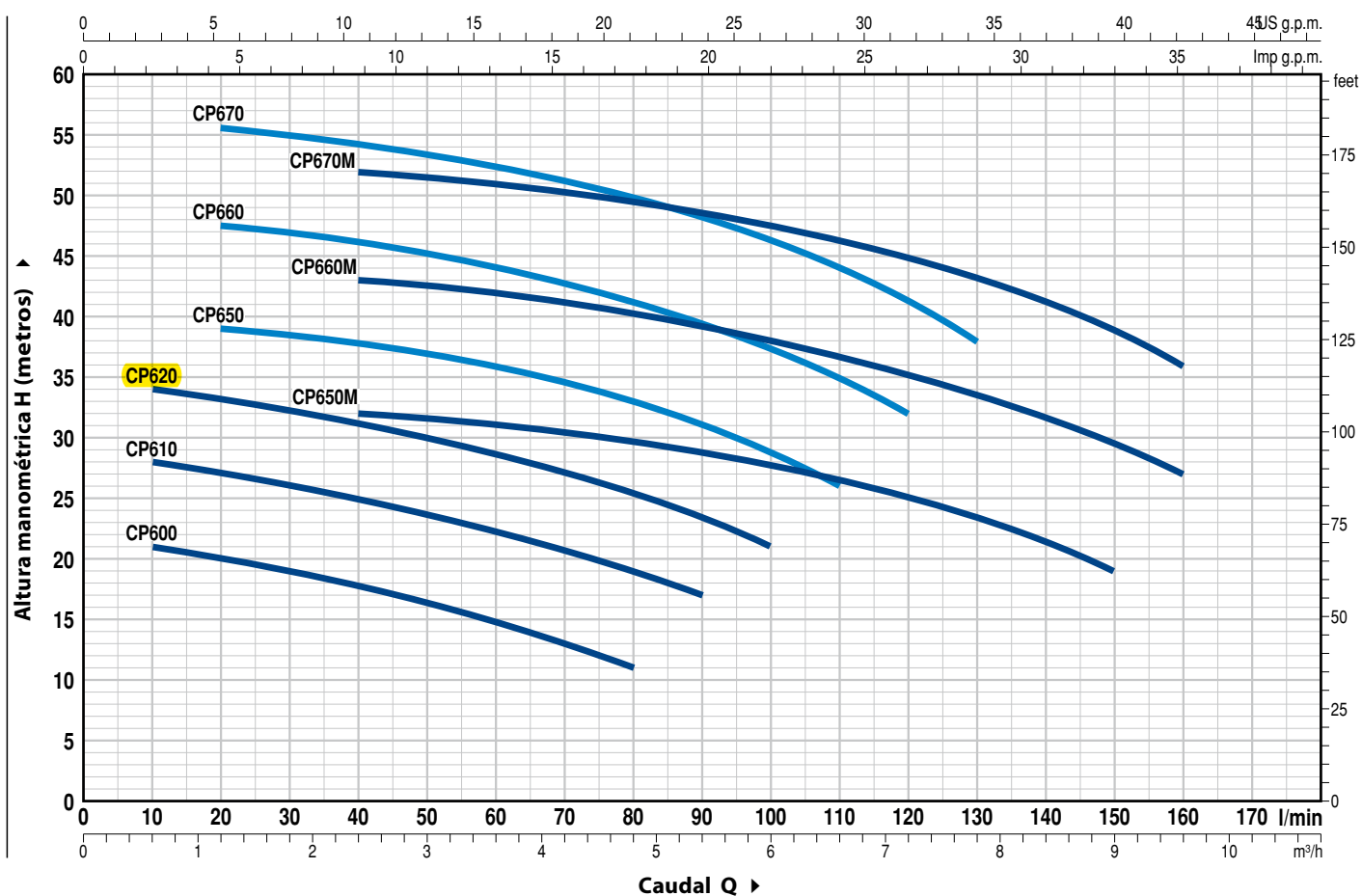


CURVAS Y DATOS DE PRESTACIONES

60 Hz n= 3450 min⁻¹ HS= 0 m



MODELO		POTENCIA (P ₂)			Q	m³/h	0	0.6	1.2	2.4	3.6	4.8	5.4	6.0	6.6	7.2	7.8	9.0	9.6
Monofásica	Trifásica	kW	HP	▲		l/min	0	10	20	40	60	80	90	100	110	120	130	150	160
CPm 600	CP 600	0.37	0.50	IE2	H metros	22	21	20	18	15	11								
CPm 610	CP 610	0.60	0.85			28.5	28	27	25	22	19	17							
CPm 620	CP 620	0.75	1	35		34	33	31	28.5	25.5	23.5	21							
CPm 650	CP 650	1.1	1.5	40		–	39	38	36	33.1	31.2	28.8	26						
CPm 660	CP 660	1.5	2	48		–	47.5	46	44	41	39.5	37.5	35	32					
CPm 670	CP 670	2.2	3	56		–	55.5	54.5	52.5	50	48.5	46.5	44	41.5	38				
CPm 650M	CP 650M	1.1	1.5	IE3		33	–	–	32	31	30	29	28	26.5	25	23	19		
CPm 660M	CP 660M	1.5	2			44	–	–	43	42	40	39	38	37	35.5	34	29.5	27	
CPm 670M	CP 670M	2.2	3			53	–	–	52	51	49.5	48.5	47.5	46.5	45	43.5	39	36	

Q = Caudal H = Altura manométrica total HS = Altura de aspiración

Tolerancia de las curvas de prestación según EN ISO9906 Grado 3B.

▲ Clase de rendimiento del motor trifásico (IEC 60034-30-1)